



NÁVOD K OBSLUZE

Měřidla metrických závitů



Značka Kód produktu Sériové číslo

přední

4130-30



Měřidlo
zástrčky GO Jmenovitý průměr
Třída xPitchxTolerance Měřidlo
zástrčky NO GO

zpět

Příklad kódu: '-D8' znamená '4130-D8'.

Velikost (mm)		Kód (4130)		
Jmenovitý průměr	Pitch	Třída 6H	Třída 6G	Třída 4H
M0,8	0,2	-D8	-D8G	-D8H
M0,9	0,225	-D9	-D9G	-D9H
M1	0,25	-1	-1G	-1H
M1,1	0,25	-1D1	-1D1G	-1D1H
M1,2	0,25	-1D2	-1D2G	-1D2H
M1,4	0,3	-1D4	-1D4G	-1D4H
M1,6	0,35	-1D6	-1D6G	-1D6H
M1,7	0,35	-1D7	-1D7G	-1D7H
M1,8	0,35	-1D8	-1D8G	-1D8H
M2	0,4	-2	-2G	-2H
M2,2	0,45	-2D2	-2D2G	-2D2H
M2,3	0,4	-2D3	-2D3G	-2D3H
M2,5	0,45	-2D5	-2D5G	-2D5H
M2,6	0,45	-2D6	-2D6G	-2D6H
M3	0,5	-3	-3G	-3H

Velikost (mm)		Kód (4130)		
Jmenovitý průměr	Pitch	Třída 6H	Třída 6G	Třída 4H
M22	2,5	-22	-22G	-22H
M24	3	-24	-24G	-24H
M27	3	-27	-27G	-27H
M30	3,5	-30	-30G	-30H
M33	3,5	-33	-33G	-33H
M36	4	-36	-36G	-36H
M39	4	-39	-39G	-39H

Velikost (mm)		Kód (4130)		
Jmenovitý průměr	Pitch	Třída 6H	Třída 6G	Třída 4H
M3,5	0,6	-3D5	-3D5G	5H
M4	0,7	-4	-4G	-4H
M4,5	0,75	-4D5	-4D5G	-4D5H
M5	0,8	-5	-5G	-5H
M6	1	-6	-6G	-6H
M7	1	-7	-7G	-7H
M8	1,25	-8	-8G	-8H
M9	1,25	-9	-9G	-9H
M10	1,5	-10	-10G	-10H
M11	1,5	-11	-11G	-11H
M12	1,75	-12	-12G	-12H
M14	2	-14	-14G	-14H
M16	2	-16	-16G	-16H
M18	2,5	-18	-18G	-18H
M20	2,5	-20	-20G	-20H

Velikost (mm)		Kód (4130)		
Jmenovitý průměr	Pitch	Třída 6H	Třída 6G	Třída 4H
M42	4,5	-42	-42G	-42H
M45	4,5	-45	-45G	-45H
M48	5	-48	-48G	-48H
M52	5	-52	-52G	-52H
M56	5,5	-56	-56G	-56H
M60	5,5	-60	-60G	-60H

Sada

Kód	Součástí dodávky jsou měřidla závitových zátek
4130-S7	M3x0,5(4130-3), M4x0,7(4130-4), M5x0,8(4130-5), M6x1(4130-6), M8x1,25(4130-8), M10x1,5(4130-10), M12x1,75(4130-12)

1. Výrobek se používá ke komplexní kontrole běžných vnitřních závitů.

2. Použití

- Podle měřeného obrobku s vnitřním závitem zvolte odpovídající specifikaci měřidla závitové zátky.
- Zaměřte měřidlo závitové zátky GO na zkoušený vnitřní závit a třemi prsty (palec, ukazováček, prostředníček) otáčejte měřidlem závitové zátky nebo zkoušeným obrobkem s vnitřním závitem tak, aby se otáčelo a procházelo celou délkou závitu ve volném stavu, pak se považuje za kvalifikovanou zkoušku průchozího měřidla a naopak je nekvalifikovaná.
- Vyrovnejte měřidlo závitové zátky NO GO s oběma konci zkoušeného vnitřního závitu, otáčejte měřidlem závitové zátky nebo zkoušeným obrobkem s vnitřním závitem třemi prsty (palec, ukazováček, prostředníček) a měřidlo závitové zátky NO GO se zašroubuje do zkoušeného obrobku se závitem nepřesahujícím dvě šloupání, pak se považuje za kvalifikovanou zkoušku měřidla závitové zátky NO GO (Měřidlo závitové zátky NO GO nesmí zcela projít obrobkem s délkou závitu tři nebo méně závitů).
- Pokud jsou zkoušky závitové zátky GO i NO GO kvalifikované, považuje se zkoušený obrobek s vnitřním závitem za kvalifikovaný a opačný obrobek za nekvalifikovaný.

3. Bezpečnostní opatření

- Před použitím měřidla závitové zátky by měl být povrch měřeného obrobku s vnitřním závitem očištěn, aby bylo zajištěno, že žádné nečistoty nebo olej neovlivní měření.

MN-4130-CZ

V0